

ガウジングトーチ AS型

取扱説明書

〔ご使用の際は、この説明書をよくお読みの上、正しくお使い下さい。〕
 その後は、大切に保存し必要などきに、お読み下さい。

ご使用前に

1. エアホース接手を、コンプレッサーより出たエアホースに接続して下さい。
2. ガウジング溶接機の電源プラス側から取った電線のターミナルを、ターミナル接手の端子部分に締め付け、ターミナルカバーで金属部分を絶縁して下さい。
3. ガウジング溶接機の電源マイナス側から取った電線を、母材に接続して下さい。
4. 母材側ケーブルはできるだけ作業する箇所の近くに接続して下さい。

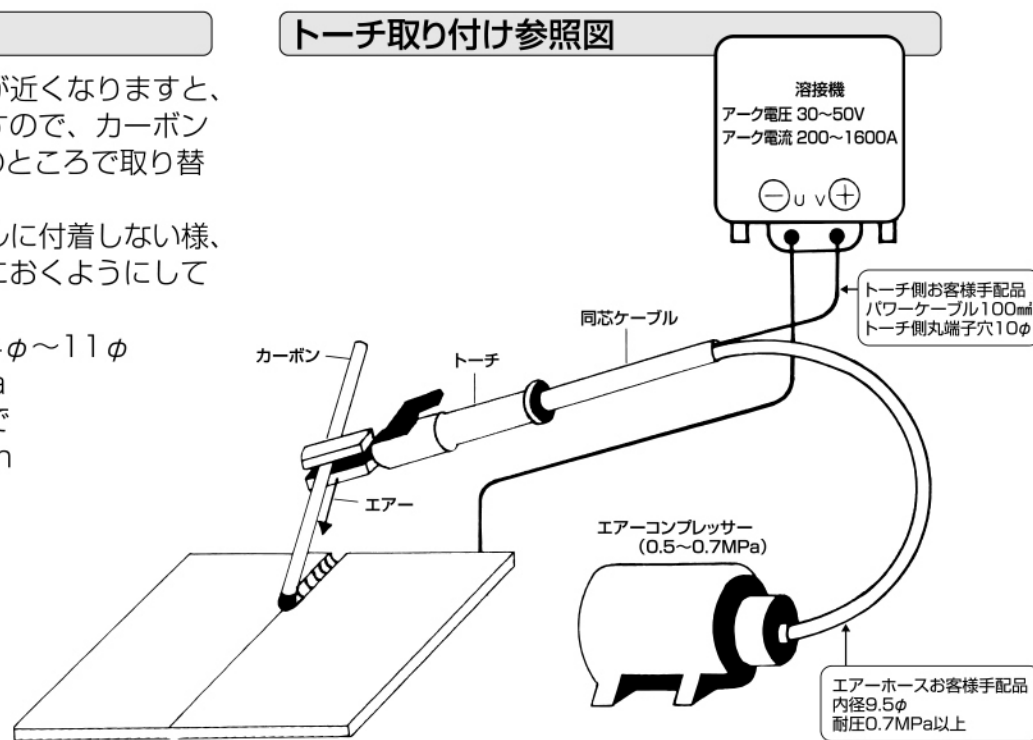
取扱方法

1. 押えレバーを押さえてヘッドのV型の溝に、カーボン電極の先端より15cmの位置で、押えレバーを離して本体より狭圧させます。
2. コンプレッサーより圧縮空気を送り、ガウジング溶接機の電源スイッチを入れると作業できます。
3. バルブ棒を指で押すことにより、エアを出したり、止めたりすることが出来ます。バルブ棒の操作が固くなったときは、適時にOリングの周囲にグリスを添付して下さい。
4. バルブ棒のOリングの取替とグリスを添付するときは、バルブキャップを、付属している馬蹄型ドライバーで外し、バルブ棒を取り出して下さい。
5. ケーブルに本体を取り付けるときは、持柄をケーブルに挿入し、ジョイナー付きケーブル接手と本体をスパナで挟み、強く締め付けて接続して下さい。
注 接続不完全や締め付けが緩い場合は、その部分から発熱しトーチの損傷を早めます。
6. トーチの持柄を取り外すときは、押えレバーとバルブ棒を取り外してから持柄を抜いて下さい。

使用上のお願い

1. アークの部分とヘッドの位置が近くなりますと、トーチの損傷が激しくなりますので、カーボン電極棒はヘッドから7cm程度のところで取り替えて下さい。
2. 使用中は、溶融金属をケーブルに付着しない様、出来るだけ作業方向の反対側におくようにして下さい。
3. 使用カーボン電極棒種類は、4φ~11φ
 使用空気圧は、0.5~0.7MPa
 使用アーク電流は、700Aまで
 空気流量は、0.6~0.8m³/min
 をお願いします。
4. スプリング台保護の為、エアコンプレッサーのドレン抜きを定期的実施して下さい。

トーチ取り付け参照図

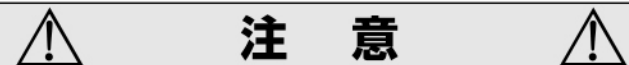


安全上のご注意 必ずお守り下さい



◆絶縁手袋使用のこと

感電や火傷の恐れがありますので、皮製などの手袋を使用して下さい。
 又、修理や部品交換の時は必ず電源を切って下さい。



◆換気、排気を十分に行うこと

大量の粉塵が、発生しますので、作業上の換気や排気を、十分に行って下さい。

◆目、耳用保護具着用のこと

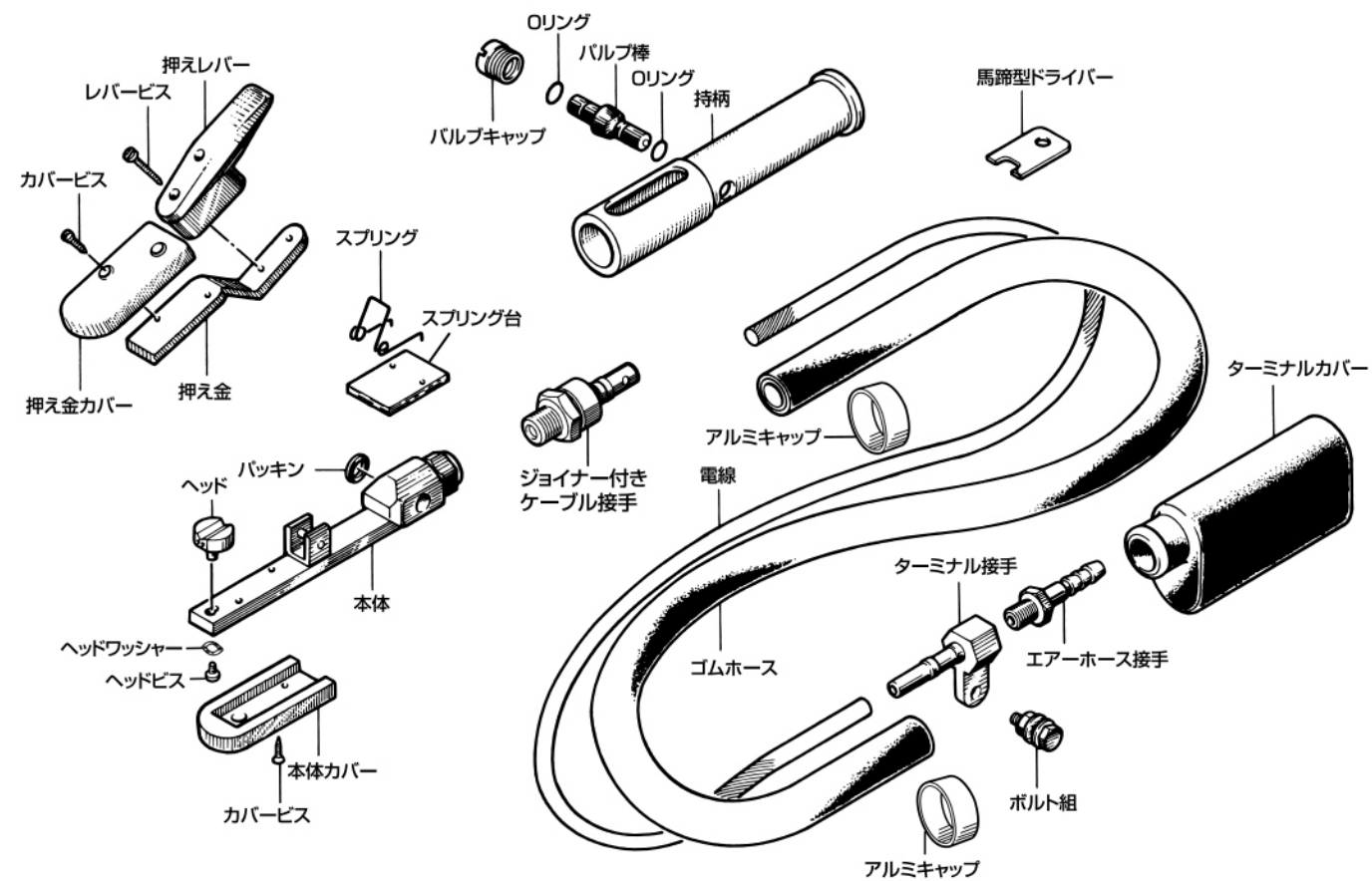
アーク光や騒音対策のために、遮光眼鏡や耳栓等の保護具を使用して下さい。

◆スパッタやガウジング直後の熱い母材は火災の原因になります。

◆可燃性ガスの近くではガウジング作業を実施しないで下さい。

◆エアホースの点検を作業前又は定期的実施して下さい。

ガウジングトーチ構成図



H30.10

IBIDEN イビデンケミカル株式会社

〒503-0931 岐阜県大垣市本今5丁目125-1 / TEL(0584) 71-9321 / FAX(0584) 71-9323

使用部品について

本体側部品

1. 押え金 	2. 本体 (付属品 パッキン) 	3. スプリング
4. スプリング台 	5. バルブ棒 (付属品 Oリング2ヶ) 	6. パッキン
7. Oリング 	8. バルブキャップ 	9. 押え金カバー (付属品 カバービス2ヶ)
10. 本体カバー (付属品 カバービス2ヶ) 	11. 押えレバー (付属品 レバービス2ヶ) 	12. 持柄
13-1. ヘッド 二つ穴・三つ穴 (付属品 ヘッドビス1ヶ) 	20. 馬蹄型ドライバー 	23. レバービス 24-1. ヘッドビス 24-2. カバービス
13-2. 丸角兼用ヘッド10mm・15mm (付属品 ヘッドビス1ヶ) 	32. ヘッドワッシャー 	

ケーブル側部品

15-2. ジョイナー付ケーブル接手 	16. ターミナル接手 	17. ターミナルカバー
18. エアホース接手 	19. ボルト組 	27. 電線
28. ゴムホース 	29. パンチバンド 	31. アルミキャップ
14. 本体セット (付属品 馬蹄型ドライバー) 	AS-700N 	
26. ケーブルセット 		

※部品発注時は、上記の番号と名称でお願いします。

ブラスチングトーチ NT-1400型

取扱説明書

ご使用の際は、この説明書をよくお読みの上、正しくお使い下さい。
その後は、大切に保管し必要な時にお読み下さい。

ご使用前に

1. エアーパイプ接手(径14φ)をコンプレッサーより出たホースに接続して下さい。
2. ターミナル接手に上記エアーパイプ接手を接続しブラスチング溶接機の電源側から取った電らんをターミナル接手の端子にボルトで締め付け、ターミナルカバーで金属部分を絶縁して下さい。
3. 溶接機の電源マイナス側から取った電らんを、母材に接続して下さい。

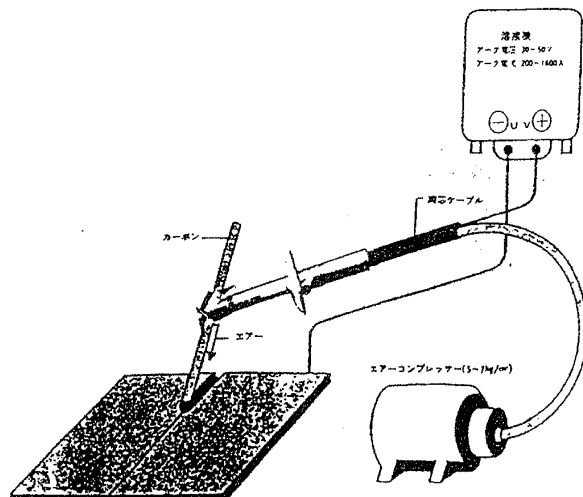
取扱方法

1. ヘッドO型の穴にカーボン電極棒を先端より約15cmの位置まで挿入して下さい。
2. コンプレッサーより圧縮空気(0.5~0.7MPa)を送り、溶接機の電源を入れて下さい。
3. バルブハンドルを回すことでエアーがカーボン電極棒に沿って噴出します。
4. ジョイナー付ケーブル接手を本体に接続する時は、持柄をケーブルに入れ、ジョイナー付ケーブル接手をバイスに挟みスパナでしっかりと固定して下さい。

(注) 接続が不完全で締め付けが悪い時は、発熱してトーチの損傷を早めます。

使用条件

- ・ 使用カーボン電極棒種類
13φ 16φ 19φ
- ・ 使用空気圧
0.5 ~ 0.7 MPa
- ・ 使用アーク電流
600A~1400A
- ・ 空気流量
0.8~1.3 m³/min
- ・ 右図はトーチの接続参照図です



裏面もお読み下さい

安全上のご注意 ”必ずお守り下さい”

警告

◆絶縁手袋使用のこと

感電や火傷の恐れがありますので革製などの手袋を使用して下さい。
又、修理や部品交換の時は、必ず電源を切して下さい。

注意

◆換気・排気を十分に行うこと

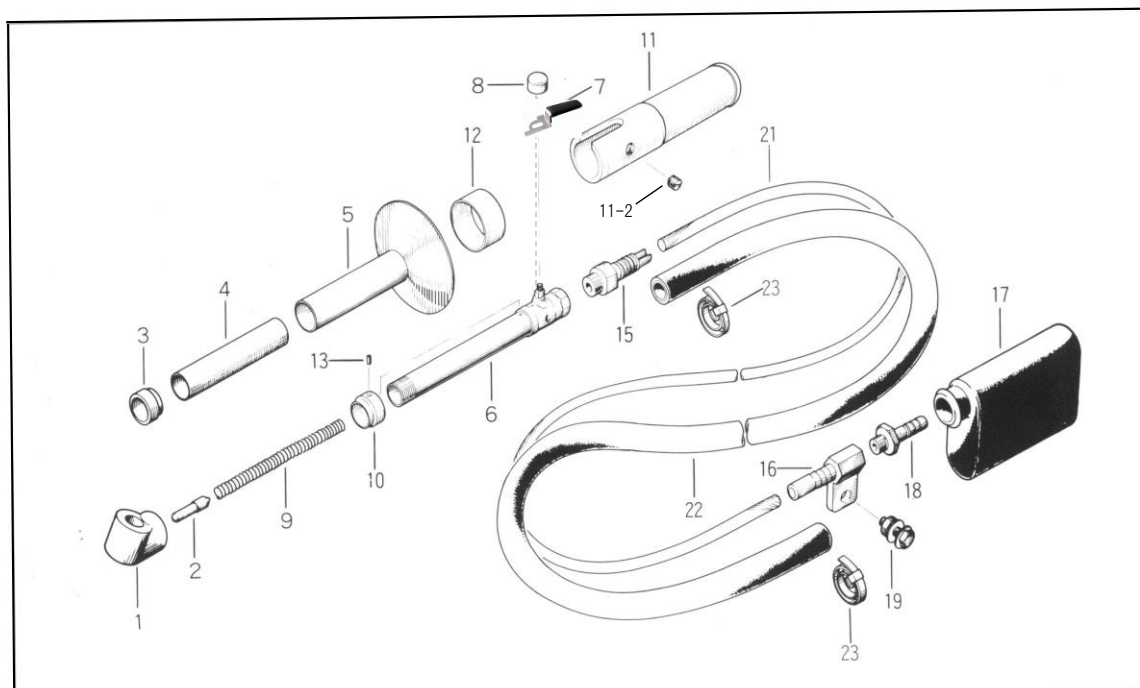
大量の粉塵が発生しますので作業場の換気、排気を十分に行って下さい。

◆目・耳用保護具着用のこと

アーク光や騒音対策の為に遮光メガネや耳栓などの保護具を使用して下さい。

使用上のお願い

1. アークの部分とヘッドの距離があまり近くなりますとトーチの損傷が激しくなりますので、カーボン電極棒はヘッドから7cm程度で取り替えるようにして下さい。
2. 使用中は、ケーブルに熔融金属を付着させないように出来るだけ作業方向の反対側に置くようにして下さい。



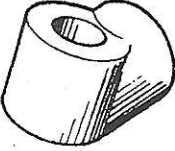
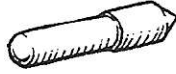

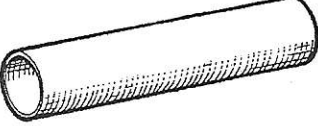
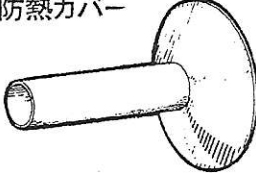
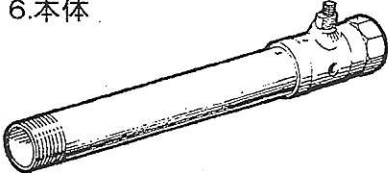



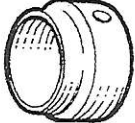
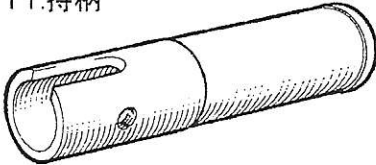
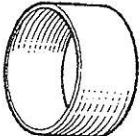

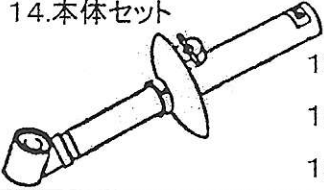
部品No.	部 品 名	備 考	部品No.	部 品 名	備 考	部品No.	部 品 名	備 考
1	ヘッド		9	スプリング		17	ターミナルカバー	
2	カーボン押え		10	固定絶縁リング	止めビス 17	18	エアホース接手	
3	先端絶縁リング		11	持柄	止めビス 17	19	ボルト一組	
4	絶縁管		12	持柄リング		20	ケーブル	
5	本体防熱カバー		13	固定絶縁リング止ビス		21	電線	
6	本体		14	本体(セット)		22	ゴムホース	
7	バルブハンドル		15	ジョイナー付ケーブル接手		23	バンチバンド	
8	バルブキャップ		16	ターミナル接手		11-2	持柄用止めビス	



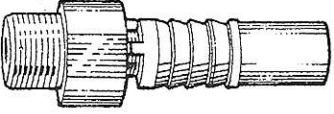
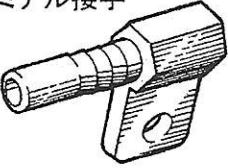
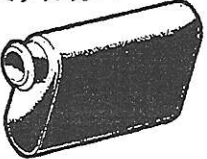
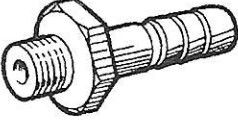
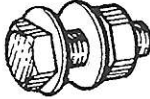

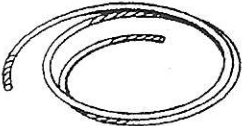

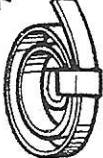
イビデンケミカル株式会社

■ NT-1400 使用部品について

本体側部品

<p>1.ヘッド</p>  <p>13φ 16φ 19φ</p>	<p>2.カーボン押え</p> 	<p>3.先端絶縁リング</p> 
<p>4.絶縁管</p> 	<p>5.本体防熱カバー</p> 	<p>6.本体</p> 
<p>7-1.バルブハンドルクランク</p> 	<p>8.バルブキャップ</p> 	<p>9.スプリング</p> 
<p>10.固定絶縁リング</p> 	<p>11.持柄</p> 	<p>12.持柄リング</p> 
<p>13.固定絶縁リング止ビス</p> 	<p>14.本体セット</p>  <p>13φ 16φ 19φ</p>	

ケーブル側部品

<p>15.ジョイナー付ケーブル接手</p> 	<p>16.ターミナル接手</p> 	<p>17.ターミナルカバー</p> 
<p>18.エアークラス接手</p> 	<p>19.ボルト組</p> 	<p>20.ケーブルセット</p> 
<p>21.電線</p> 	<p>22.ゴムホース</p> 	<p>23.パンチバンド</p> 

部品発注時は、上記の品番と品名でご注文下さい。